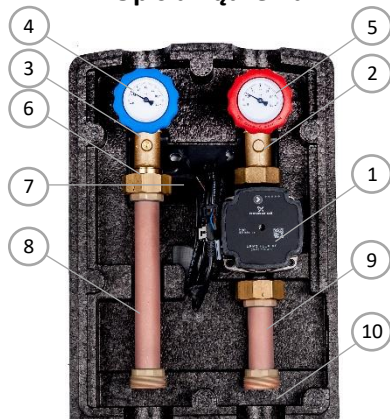


GRUPA POMPOWA DO C.O. BEZ MIESZACZA SIMPLE- DN25

1. Opis urządzenia



1. POMPA GRUNDFOS UMP3 AUTO L 25-70 130, (DŁUGOŚĆ MONTAŻOWA 130 mm) Z PRZEWODEM ZASILAJĄCYM Z WTYCZKĄ KĄTOWĄ O DŁUGOŚCI 1 METRA.
2. ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY NA WYSOKIM PARAMETRZE Z GNIAZDEM TERMOMETRU
3. ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY NA NISKIM PARAMETRZE Z GNIAZDEM TERMOMETRU
4. TERMOMETR KONTAKTOWY NA NISKIM PARAMETRZE O ŚREDNICY 50 MM, ZAKRES POMIARU 0-120°C
5. TERMOMETR KONTAKTOWY NA WYSOKIM PARAMETRZE O ŚREDNICY 50 MM, ZAKRES POMIARU 0-120°C
6. ZAWÓR ZWROTNY Z RĘCZNĄ BLOKADĄ NA NISKIM PARAMETRZE
7. UCHWYT ŚCIENNY
8. CZĘŚĆ RUROWA NA NISKIM PARAMETRZE
9. CZĘŚĆ RUROWA NA WYSOKIM PARAMETRZE
10. IZOLACJA WYKONANA Z EPP (WYM: 430x300x170mm)

2. Dane techniczne

Parametr	Wartość
Wymiary	430 x 300 x 170 mm
Przyłącze ze strony instalacji	GW 1"
Przyłącze ze strony kotłowej	GZ 1 ¼"
Maksymalna temperatura pracy	110°C
Dopuszczalne ciśnienie robocze	6 bar
Medium	Woda lub woda-glikol (max 50%)
Rozstaw osi	125 mm
Materiał uszczelniający	EPDM
Typ pompy	GRUNDFOS UMP3 AUTO L 25-70 130
Długość montażowa pompy	130 mm
Napięcie zasilania	230V ~50Hz
Wskaźnik energochłonności EEI	≤ 0,20
Materiał izolacji	Polipropylen spieniony EPP
Skala termometrów	0-120°C
Zawór zwrotny	1 szt. wbudowany w korpus termometru na niskim parametrze
Materiał korpusu grupy pompowej	Mosiężne i stalowe komponenty

*Zastrzegamy sobie możliwość zmian lub poprawek danych technicznych nie uwzględnionych w tabeli.

3. Zestawienie mocy grupy pompowej w zależności od przyjętej różnicy temperatur czynnika grzewczego.

NAZWA GRUPY POMPOWEJ	PRZEPIY W OD ŹRÓDŁA CIEPŁA [m³/h]	MOC POMPY PRZY ΔT=5°C [kW]	MOC POMPY PRZY ΔT=7°C [kW]	MOC POMPY PRZY ΔT=10°C [kW]	MOC POMPY PRZY ΔT=15°C [kW]	MOC POMPY PRZY ΔT=20°C [kW]	MOC POMPY PRZY ΔT=25°C [kW]
SIMPLE - DN25	2,58	15,0	21,0	30,0	45,0	60,0	75,0
TM 2043 -DN25	1,89	11,0	15,4	22,0	33,0	44,0	55,0
TM 3560 -DN25	1,42	8,3	11,6	16,5	24,8	33,0	41,3
MIX 3D - DN25	2,21	12,9	18,0	25,7	38,6	51,4	64,3
MIX 3D PREMIUM -DN25	2,40	14,0	19,5	27,9	41,9	55,8	69,8
MIX 4D HYBRID	2,45	14,2	19,9	28,5	42,7	57,0	71,2

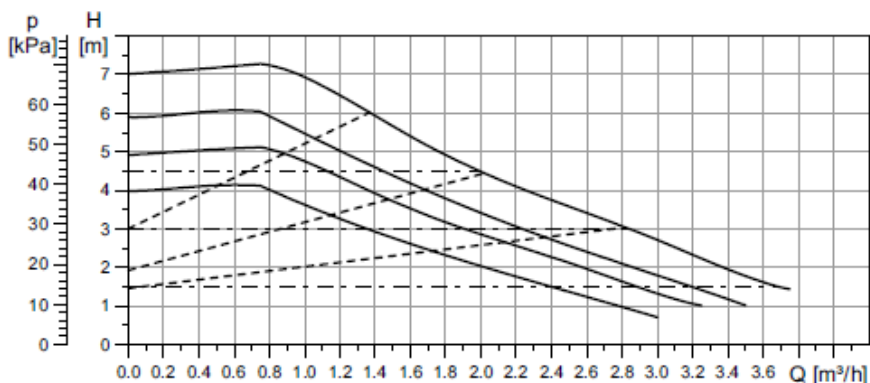
*Zastrzegamy sobie możliwość zmian lub poprawek danych technicznych

4. Montaż urządzenia

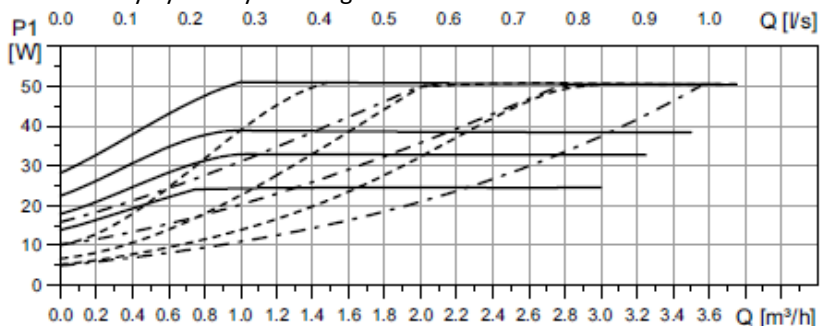
Grupa pompowa musi być zainstalowana w takim miejscu, aby odizolować ją od otoczenia. Grupa nie może być poddana działaniu bardzo wysokich temperatur, takich jakie występują np. podczas spawania lub lutowania. Grupę należy zamontować dopiero po wykonaniu takich prac. Po zamontowaniu grupy należy przeprowadzić próbę ciśnieniową w celu sprawdzenia szczelności w miejscach połączeń gwintowanych. Po przeprowadzeniu pozytywnej próby ciśnieniowej można napełnić instalację.

5. Charakterystyka pompy

Charakterystyka Q(H)

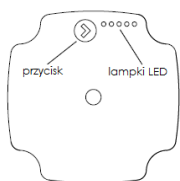


Charakterystyka zużycia energii



Rodzaj linii	Opis
	Charakterystyka stała
	Ciśnienie proporcjonalne
	Ciśnienie stałe

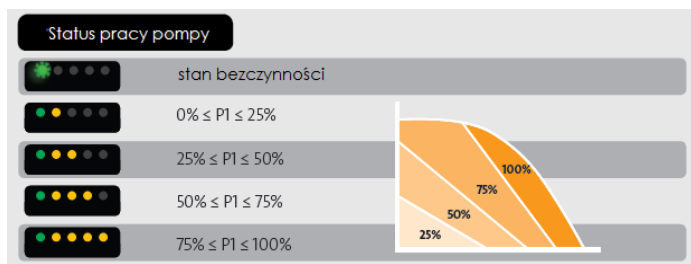
6. Monitorowanie pracy pompy:



Interfejs pompy (panel przedni) jest zaprojektowany tak, aby obsługa i monitorowanie jej pracy było proste i zrozumiałe. Obsługa odbywa się za pomocą jednego przycisku. Za pomocą 5 lampek LED jesteśmy w stanie określić:

- wydajność pracy pompy,
- stan awarii pompy,
- ustawienie pracy pompy.

a) wydajność pracy



b) stany alarmowe

Wyświetlacz	Wyświetlacz	Wskazanie	Praca pompy	Usunięcie przyczyny usterki
Jedna czerwona dioda sygnalizacyjna i jedna żółta dioda sygnalizacyjna (dioda sygnalizacyjna 5)		Zablokowany wimik.	Próba startu	Odblokować wał. *
Jedna czerwona dioda sygnalizacyjna i jedna żółta dioda sygnalizacyjna (dioda sygnalizacyjna 4)		Zbyt niskie napięcie zasilania.	Tylko ostrzeżenie; pompa pracuje.	Należy sprawdzić napięcie zasilania.
Jedna czerwona dioda sygnalizacyjna i jedna żółta dioda sygnalizacyjna (dioda sygnalizacyjna 3)		Awaria elektroniki	Pompa zatrzymała się ze względu na niskie napięcie zasilania lub poważną awarię elektroniki	Należy sprawdzić napięcie zasilania lub wymienić pompę.

c) zestawienie pracy pompy

