

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełniania parametru przez Oferenta <i>należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie)</i>
maksymalna długość toczna nie mniejsza niż 400 mm,		
maksymalna średnica toczenia nad łóżem nie mniejsza 300 mm,		
maksymalna średnica skrawania nie mniejsza niż 200 mm,		
moc napędu wrzeciona nie mniejsza niż 13 kW,		
maksymalna średnica pręta podawana przez wrzeciono nie mniejsza niż 60 mm,		
średnica przelotu wrzeciona nie mniejsza niż 70 mm,		
maksymalne obroty wrzeciona nie mniejsze niż 4000 obr/min,		
sterowanie 3 osiowe i napędy jednego producenta z komunikacją cyfrową (intuicyjny system programowania, dialogowe wsparcie programowania),		
gwintowanie na sztywno w osi i przy użyciu narzędzi napędzanych,		
funkcja pozwalająca na frezowanie ściąg, sześciokątów przy wykorzystaniu narzędzi napędzanych,		
możliwość komunikacji maszyny poprzez złącze ethernetowe,		
konik z pinolą hydrauliczną ze stożkiem min. MK 5,		

łoże, supporty odlew żeliwny,		
uchwyt mechaniczny min fi 200 z przelotowym cylindrem hydraulicznym,		
ekologiczne prowadnice toczne i śruby smarowane smarem stałym,		
przejazd w osi X min 200 mm,		
przejazd w osi Z min 500 mm,		
prędkość maksymalna posuwu wzg. osi Z: nie mniejsza niż - 30 m/min,		
programowalna prędkość posuwu w zakresie 0,01-20 mm/min,		
podłączenie sprężonego powietrza nie większe niż na 7 bar,		
dokładność pozycjonowania osi: $\pm 0,005$ mm,		
powtarzalność: $\pm 0,005$ mm,		
maksymalne dopuszczalne bicie końcówki wrzeciona 0,004 mm,		
wysokość maszyny nie większa niż 1700 mm,		
szerokość maszyny nie większa niż 1650 mm,		
długość maszyny nie większa niż 2950 mm,		
głowica 12 pozycyjna z tarczą VDI 30, – maksymalny przekrój narzędzia 20 x 20 mm, – ilość gniazd napędzanych w głowicy : minimum 6		
oprawka napędzana równoległa z kpl. tulejek,		
oprawki nożowe i wytaczarskie VDI 30 min 9 sztuk,		
tuleje redukcyjne do wrzeciona min. 3 sztuki,		
odbiornik detalu,		
klucz do blokowania pamięci,		

oprogramowanie umożliwiające symulację, przygotowanie programu kompatybilne z oprogramowaniem zainstalowanym na obrabiarce,		
instrukcja urządzenia w języku polskim (użytkowania, obsługi i serwisu),		
dane techniczno-ruchowe w języku polskim,		
odbiór urządzenia na terenie firmy Energetyka Solarna ensol Sp. z o.o.,		
instruktaż stanowiskowy z zakresu użytkowania urządzenia w firmie Energetyka Solarna ensol Sp. z o.o.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt.

Miejscowość, dnia roku

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)