

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS dotyczący robota spawalniczego MIGMAG	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełnienia parametru przez Oferenta <i>należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie)</i>
urządzenie 6-osiowe,		
spawanie metodą MIG/MAG,		
maksymalny udźwig nie mniejszy niż 5 kg,		
maksymalny zasięg ramienia nie mniejszy niż 3000 mm,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j1 nie mniejsza niż 70°/s,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j2 nie mniejsza niż 70°/s,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j3 nie mniejsza niż 70°/s,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j4 nie mniejsza niż 220°/s,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j5 nie mniejsza niż 150°/s,		
prędkość maksymalna obrotu na osi j6 nie mniejsza niż 220°/s,		
urządzenie wyposażone w zewnętrzny pilot sterowniczy: długość przewodu z jednostki sterującej do pilota nie mniejsza niż 6 m,		
źródło spawalnicze: a) napięcie sieciowe 400 V, b) częstotliwość sieci 50 Hz, c) zakres prądu spawania 0-400 A,		

palnik spawalniczy: a) palnik spawalniczy kompatybilny z ramieniem robota, b) palnik spawalniczy kompatybilny ze źródłem spawalniczym,		
instruktaż stanowiskowy z zakresu użytkowania urządzenia w firmie Energetyka Solarna ensol sp. z o.o.,		
instrukcja urządzenia w języku polskim,		
montaż i uruchomienie urządzenia na terenie firmy Energetyka Solarna ensol sp. z o.o.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt.

Miejscowość, dnia roku

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)