

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

**Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty**

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełniania parametru przez Oferenta <i>należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie)</i>
głowica skrętna w dwóch osiach,		
cyfrowy odczyt 3 osi,		
moc silnika napędu wrzeciona nie mniejsza niż 2000 W,		
wielkość stołu roboczego nie mniejsza niż 1,00 m x 0,25 m,		
przesuw wzdłużny stołu nie mniejszy niż 500 mm,		
przesuw poprzeczny stołu roboczego nie mniejszy niż 200 mm,		
przesuw pionowy w osi Z – automatyczny, nie mniejszy niż 300 mm,		
mocowanie we wrzecionie ISO 40,		
napęd serwo do realizowania posuwów w osiach X, Y, Z,		
regulacja wartości posuwu w osiach X, Y, Z realizowana za pomocą potencjometru,		
centralne smarowanie,		
lampa maszynowa,		
układ płynu chłodzącego,		
okular oraz podtrzymka do podparcia trzpienia długiego,		

maksymalna średnica wiercenia w stali nie mniejsza niż $\varnothing$ 18 mm,		
maksymalna średnica głowicy frezerskiej nie mniejsza niż $\varnothing$ 100 mm,		
maksymalna średnica freza trzpieniowego nie mniejsza niż $\varnothing$ 20 mm,		
zakres prędkości obrotowej nie mniejszy niż 50-1600 obr/min,		
maksymalne obciążenie stołu krzyżowego 200 kg,		
trzpień długi do frezowania poziomego ISO 40 ze średnicą nie mniejszą niż 27 mm,		
mocowanie głowicy frezerskiej ISO 40 ze średnicą nie mniejszą niż 32 mm,		
przesuw pionowy do stołu nie mniejszy niż 300 mm,		
zakres prędkość przesuwu wzdłużnego (oś X) stołu nie mniejszy niż 20-500 mm/min,		
zakres prędkość przesuwu poprzecznego (oś Y) stołu nie mniejszy niż 15-375 mm/min,		
prędkość przesuwu poprzecznego (oś Z) stołu nie mniejsza niż 30-750 mm/min,		
instrukcja urządzenia dotycząca użytkowania, obsługi i serwisu spisana w języku polskim,		
dane techniczno-ruchowe w języku polskim,		
instruktaż stanowiskowy z zakresu użytkowania urządzenia na terenie firmy Energetyka Solarna ensol sp. z o.o.,		
odbiór urządzenia na terenie firmy Energetyka Solarna ensol sp. z o.o.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt.

Miejscowość ....., dnia ..... roku

.....  
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)