

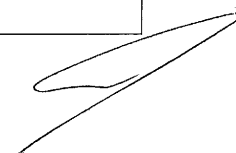
Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełniania parametru przez Oferenta <i>(należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie))</i>
długość profili obrabianych doczołowo nie mniejsze niż 8 000 mm,		
długość nie doczołowo obrabianych profili nie mniejsza niż 8 000 mm,		
moc wrzeciona nie mniejsza niż 5,0 kW,		
współbieżna głowica rewolwerowa,		
minimalna ilość narzędzi w głowicy rewolwerowej: 8 szt,		
maksymalna prędkość wrzeciona szybkoobrotowego nie mniejsza niż 18 000 obr./min.,		
poziom dokładności obróbki: 0,1 mm,		
maksymalna średnica frezowania nie mniejsza niż 25 mm,		
maksymalna prędkość przesuwu w osi X nie mniejsza niż 60 m/min.,		
maksymalna prędkość przesuwu w osi Y i Z nie mniejsza niż 30 m/min.,		



układ przesuwania zacisków umożliwiający pozycjonowanie zacisków przez maszynę,		
układ minimum dwóch tarcz tnących umożliwiający wykonanie w jednym cyklu cięcia typu V,		
tarcza tnąca o średnicy minimum 250 mm,		
obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym,		
automatyczny pomiar długości profilu,		
praca wahadłowa na dwóch punktach bazowych, zabezpieczonymi niezależnymi bramkami bezpieczeństwa.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt. Do specyfikacji technicznej oferent może załączyć opis producenta.

Miejscowość, dnia roku

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

