

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełniania parametru przez Oferenta <i>należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie)</i>
urządzenie 2-osiowe,		
maksymalna długość toczna nie mniejsza niż 200 mm,		
maksymalna średnica toczenia nad łożem nie mniejsza niż 220 mm,		
maksymalna średnica skrawania nie mniejsza niż 150 mm,		
moc napędu wrzeciona nie mniejsza niż 3 kW,		
maksymalne obroty wrzeciona nie mniejsze niż 4000 obr/min,		
sterowanie 2 osiowe i napędy jednego producenta z komunikacją cyfrową (intuicyjny system programowania, cykle wspomagające programowanie),		
gwintowanie na sztywno w osi,		
skośne łoża,		
możliwość komunikacji maszyny poprzez złącze ethernetowe,		
przelot wrzeciona min 53 mm (możliwość pracy z pręta do min fi 45 mm),		
łoża, supporty odlew żeliwny,		
ekologiczne prowadnice toczne i śruby smarowane smarem stałym,		
przejazd w osi X min 120 mm,		
przejazd w osi Z min 350 mm,		

prędkość maksymalna posuwu wzg. osi Z - nie mniejsza niż-20 m/min,		
programowalna prędkość posuwu w zakresie 0,01-20 mm/min,		
dokładność pozycjonowania osi: $\pm 0,005$ mm,		
powtarzalność: $\pm 0,005$ mm,		
maksymalne dopuszczalne bicie końcówki wrzeciona 0,004 mm,		
wysokość maszyny nie większa niż 2000 mm,		
szerokość maszyny nie większa niż 1550 mm,		
długość maszyny nie większa niż 2300 mm,		
głowice min 8-pozycyjna z tarczą VDI 20,		
oprawki nożowe i wytaczarskie VDI 20 min. 6 sztuk,		
oprawka do wyciągania pręta,		
tuleje redukcyjne do wrzeciona min. 2 sztuki,		
odbiornik detalu,		
uchwyt mechaniczny min. fi 160 z przelotowym cylindrem hydraulicznym,		
uchwyt tulejkowy na tulejki 173e wraz z tuleją zaciskową (profil okrągły),		
klucz do blokowania pamięci,		
instrukcja urządzenia w języku polskim (użytkowania, obsługi i serwisu),		
dane techniczno-ruchowe w języku polskim,		
odbiór urządzenia na terenie firmy Energetyka Solarna ensol Sp. z o.o.,		
instruktaż stanowiskowy z zakresu użytkowania urządzenia w firmie Energetyka Solarna ensol Sp. z o.o.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt.

Miejscowość, dnia, roku



.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)