

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

Parametr wymagany w ZiS	Spełnianie parametru (TAK/NIE)	Opis spełniania parametru przez Oferenta <i>należy wypełnić w przypadku oferowania parametru wyższego niż wymagany w ZiS oraz w przypadku parametru nie zawartego w załączanym opisie producenta, katalogu (prospekcie)</i>
urządzenie składa się z meandrownicy, prostownicy (zespół rolek z napędem posuwu oraz przecinarką rury) i bębna na krąg z rurą,		
wykonywanie serpentyn według rysunku technicznego z załącznika 5		
gięcie rur o średnicy od 8 mm do 10 mm		
grubość ścianki giętych rur od 0,5 mm do 1,0 mm,		
gięcie rur Cu i Al dostarczonych przez zamawiającego		
bęben z regulacją umożliwiającą montaż kręgu o różnych wymiarach. Zamawiający kupuje rury w kręgu o średnicy wewnętrznej w zakresie 500-700 mm, a zewnętrznej do 1200 mm oraz szerokości w zakresie od 150 do 350 mm,		
obciążenie bębna urządzenia minimum 400 kg,		
gięcie rur w 2D,		
wykonanie gięcia 180° w sekwencji prawo-prostka-prawo oraz lewo-prostka-lewo z promieniem gięcia R 35 mm,		
wykonanie gięcia 180° w sekwencji gięcia pełnego półokręgu z promieniem gięcia R w zakresie od 40 mm do 55 mm,		

maksymalne wymiary serpentyny nie mniejsze niż 1200 mm x 2500 mm,		
automatyczna przecinarka - (przecinanie zawarte w programie - wykonane automatycznie pod koniec gięcia).		
możliwość zapisywania kopii zapasowych na zewnętrzne nośniki (programów i oprogramowania),		
menu i sterowanie w języku polskim,		
możliwość wykonywania nowych programów i edycji istniejących z panelu urządzenia,		
pamięć urządzenia mieszcząca nie mniej niż 20 kroków (nie wliczając powtarzania kroków) i nie mniej niż 40 programów roboczych,		
możliwość podłączenia do sieci lokalnej,		
instrukcja urządzenia w języku polskim (użytkowania, obsługi i serwisu),		
dane techniczno-ruchowe w języku polskim,		
instruktaż stanowiskowy z zakresu użytkowania urządzenia w firmie Ensol,		
odbiór urządzenia na terenie firmy Ensol,		
możliwość zdalnego połączenia urządzenia z serwisem producenta,		
montaż i uruchomienie urządzenia na terenie firmy Ensol,		
odbiór wstępny u producenta,		
wskaźnik przepracowanych roboczogodzin.		
odchyłka prostoliniowości max. 3,0 mm na 1 m rury,		
odchyłka okrągłości nie może przekraczać 1,0 mm w dowolnym miejscu przekroju na całej długości serpentyny,		



odchyłka płaskości wspólnej płaszczyzny rur nie może przekraczać 3,0 mm we wszystkich kierunkach na całej powierzchni serpentyny,		
odchyłka liniowości łuków nie może przekraczać 3,0 mm,		
odchyłka równoległości odcinków prostych i łuków nie może przekraczać 3,0 mm,		
czas wykonania jednej serpentyny maksymalnie do 5 min.		

W tabeli powinny znaleźć się wszystkie informacje jednoznacznie identyfikujące oferowany sprzęt.

Miejscowość, dnia roku

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)